



## MANUAL DE UTILIZARE

---



MAȘINĂ PENTRU TĂIAT  
ASFALT ȘI / SAU BETON BIVONTE  
MTA400-S / MTA400-H /  
MTA500-S / MTA500-H  
MTA501-S / MTA501-H

---



## **AVERTISMENT**

Pentru a reduce riscul de vătămare, toți operatorii și personalul de întreținere trebuie să citească și să înțeleagă aceste instrucțiuni înainte de utilizarea sau schimbarea accesoriilor, sau de efectuarea întreținerii asupra echipamentului. În aceste instrucțiuni nu pot fi acoperite toate situațiile posibile. Trebuie acordată atenție din partea oricărei persoane care utilizează, întreține sau lucrează în apropierea acestui echipament.

### ***Va multumim pentru achizitionarea unui produs Bisonte !***

*Va asiguram ca intreaga atentie a echipei tehnice este indreptata catre beneficiarii nostrii. Orice probleme sau intrebari aveti adresati-va magazinului de unde ati cumparat produsul, acesta va poate oferi in cel mai scurt timp toate detaliile necesare.*

## **CUPRINS**

<b>Capitolul 1. REGULI PENTRU FUNCȚIONAREA SIGURĂ</b> .....	3
SIGURANȚĂ GENERALĂ.....	3
SIGURANȚA DISCULUI DIAMANTAT.....	4
SIGURANȚA TRANSPORTULUI MAȘINII PENTRU TĂIAT .....	5
SITUAȚII DE URGENȚĂ .....	5
SIGURANȚA ÎNTREȚINERII.....	6
<b>Capitolul 2. FUNCȚIONARE</b> .....	6
PRINCIPIUL DE FUNCȚIONARE.....	6
VERIFICĂRI LIVRARE.....	7
INSTALAREA DISCULUI.....	7
TIPURI DE TĂIERE .....	7
ÎNAINTE DE PORNIRE.....	7
PENTRU A ÎNCEPE TĂIEREA .....	8
TĂIEREA .....	9
CURELE ȘI SCRIFEȚI.....	9
TĂIERE USCATĂ .....	10
<b>Capitolul 3. ÎNTREȚINERE – DEPANARE</b> .....	10
<b>Capitolul 4. LUBRIFIERE ȘI SERVICE</b> .....	14
<b>Capitolul 5. SPECIFICAȚIE</b> .....	15

**AVERTISMENT:**

Nerespectarea instrucțiunilor din acest manual poate conduce la vătămare gravă sau chiar moarte! Acest echipament urmează a fi utilizat doar de personal instruit și calificat! Acest echipament este destinat doar uzului industrial.

Următoarele îndrumări de siguranță trebuie respectate întotdeauna atunci când utilizați aceste Mașini pentru Tăiat Rosturi în Îmbrăcămintea de Beton:

**SIGURANȚĂ GENERALĂ**

- **NU** utilizați sau efectuați service-ul acestui echipament înainte de a citi tot manualul.
- Acest echipament nu trebuie utilizat de persoane sub 18 ani.
- **Nu** utilizați **NICIODATĂ** acest echipament fără îmbrăcăminte adecvată de protecție, ochelari incasabili, cizme cu vârf de oțel și fără alte dispozitive de protecție necesitate de funcție.
- **Nu** acționați **NICIODATĂ** acest echipament atunci când nu vă simțiți bine din cauza oboselii, bolii sau administrării de medicamente.
- **Nu** utilizați **NICIODATĂ** acest echipament sub influența drogurilor sau alcoolului.
- **Nu** utilizați **NICIODATĂ** accesorii sau atașamente care nu sunt recomandate de compania noastră pentru acest echipament. Pot rezulta defectarea echipamentului și/sau rănirea.
- Producătorul nu își asumă responsabilitatea pentru nici un accident datorat modificărilor echipamentului.
- Ori de câte ori este necesar, înlocuiți plăcuța de înmatriculare, etichetele de funcționare și siguranță atunci când devin dificil de citit.
- Verificați **ÎNTOTDEAUNA** utilajul pentru fire sau bolțuri slăbite înainte de pornire.
- **Nu** atingeți **NICIODATĂ** garnitura fierbinte de evacuare, amortizorul de zgomot sau cilindrul. Lăsați aceste componente să se răcească înainte de efectuarea service-ului motorului sau înainte de tăiere.
- **Temperaturi Ridicate** – Lăsați motorul să se răcească înainte de adăugarea combustibilului sau îndeplinirea funcțiilor de service și întreținere. Contactul cu componentele **fierbinți** pot cauza arsuri grave.
- Secțiunea motorului acestei mașini necesită un debit liber adecvat al aerului de răcire. Nu acționați **NICIODATĂ** în nicio zonă închisă sau îngustă în care este restricționat debitul liber. Dacă debitul de aer este restricționat, acesta va cauza daune grave ferăstrăului sau motorului și poate cauza rănirea oamenilor. Amintiți-vă că motorul mașinii de tăiat evacuează monoxid de carbon **MORTAL**.
- Realimentați cu combustibil **ÎNTOTDEAUNA** într-o zonă bine aerisită, ferită de scânteii și foc deschis.
- Acordați **ÎNTOTDEAUNA** o atenție deosebită atunci când lucrați cu lichide inflamabile. Când realimentați cu combustibil, opriți motorul și lăsați-l să se răcească. **NU** fumați în

jurul sau în apropierea mașinii. Pot rezulta incendiul sau explozia din cauza vaporilor de combustibil sau dacă se varsă combustibil pe motorul încins.

- Nu acționați **NICIODATĂ** mașina de tăiat într-un mediu explozibil sau aproape de materiale combustibile. Pot rezulta explozia sau incendiul, cauzând vătămări corporale grave sau chiar moartea.
- Umplerea până la refuz a portului filerului de **combustibil** este periculoasă, deoarece tinde să verse combustibilul.
- Nu utilizați **NICIODATĂ** combustibil ca agent de curățare.
- **ÎNTOTDEAUNA** citiți, înțelegeți și respectați procedurile din Manualul operatorului înainte de a încerca să acționați echipamentul.
- Asigurați-vă **ÎNTOTDEAUNA** că operatorul este familiar cu atenționările corecte de siguranță și cu tehnicile de operare înainte de a utiliza mașina de tăiat.
- Opriți motorul atunci când lăsați mașina de tăiat nesupravegheată.
- Blocați unitatea atunci când o lăsați sau când o utilizați în pantă.
- Mențineți întotdeauna acest echipament în stare sigură de funcționare.
- Opriți **ÎNTOTDEAUNA** motorul înainte de efectuarea service-ului, adăugarea combustibilului și uleiului.
- Nu acționați **NICIODATĂ** motorul fără filtru de aer. Poate apărea deteriorarea gravă a motorului.
- Efectuați **ÎNTOTDEAUNA** frecvent service-ul curățătorului de aer, pentru a împiedica defectarea carburatorului.
- Depozitați **ÎNTOTDEAUNA** echipamentul corect atunci când nu este utilizat. Echipamentul trebuie depozitat într-o locație curată și uscată; nu îl lăsați la îndemâna copiilor.
- Nu acționați **NICIODATĂ** această mașină de tăiat în zone care conțin material sau gaze combustibile. Din scânteele care se împrăștie din echipament pot rezulta incendiul și/sau exploziile.

#### **AVERTISMENT:**

- **NU** acționați acest echipament dacă nu sunt atașate și nu se află la locul lor toate apărătorile și dispozitivele de siguranță.
- Trebuie să acordați atenție în timp ce efectuați service-ul acestui echipament. Piese rotative și mobile pot cauza vătămare dacă intrați în contact cu ele.
- Nu permiteți niciodată accesul persoanelor neexperimentate și neautorizate la echipament.
- Modificările neautorizate ale echipamentului vor invalida toate garanțiile.

#### ***SIGURANȚA DISCULUI DIAMANTAT***

- Utilizați întotdeauna discuri diamantate centrate, din oțel corespunzător, fabricate pentru utilizare în mașini pentru tăiat rosturi în îmbrăcămintea de beton.

- Verificați **ÎNTOTDEAUNA** discurile diamantate înainte de fiecare utilizare. Discul nu trebuie să prezinte nicio zgârietură, crăpătură sau defecțiune în centrul de beton și/sau pe ramă. Orificiul central (arborele) trebuie să fie în stare bună și corectă de funcționare.
- Examinați flanșele discului pentru defecțiuni, uzură excesivă și starea de curățenie înainte de montarea discurilor. Discul trebuie să se fixeze bine pe ax și pe flanșele interioare/exterioare ale discului.
- Asigurați-vă că discul este marcat cu o viteză mai mare de funcționare decât viteza axului discului mașinii de tăiat.
- Tăiați doar materialul care este specificat de discul diamantat. Citiți specificațiile privind discul diamantat pentru a vă asigura că unealta adecvată a fost potrivită pe materialul care se taie.
- Mențineți **ÎNTOTDEAUNA** apărătorile lamei pe poziție. Expunerea discului diamantat nu trebuie să depășească 180 de grade.
- Asigurați-vă că discul diamantat nu intră în contact cu solul sau cu suprafața în timpul transportului. **NU** scăpați discul diamantat pe sol sau pe suprafață.
- Guvernorul motorului este destinat permiterii vitezei maxime a motorului în stare fără încărcătură. Vitezele care depășesc această limită pot cauza depășirea vitezei maxime permise, de siguranță.
- Asigurați-vă că discul este montat pentru direcția funcțională corectă.

## ***SIGURANȚA TRANSPORTULUI MAȘINII PENTRU TĂIAT***

- Utilizați colierul de ridicare și echipamentul corespunzător de ridicare pentru a asigura mutarea în siguranță a mașinii de tăiat.
- **NU** utilizați barele cu mâner și/sau furca de lanț ca puncte de ridicare.
- Nu remorcați **NICIODATĂ** ferăstrăul în spatele vehiculului.
- Asigurați-vă că ambele bare ale furcii de lanț sunt poziționate în mod corespunzător pentru a minimiza expunerea lor în timpul transportului.
- Protejați împotriva condițiilor extreme ale mașinii pentru tăiat, legate de nivel. Motoarele înclinate la unghiuri extreme pot cauza gravitarea uleiului în capul cilindrului, făcând dificilă pornirea motorului.
- Nu transportați **NICIODATĂ** mașina pentru tăiat cu discul montat.

## ***SITUAȚII DE URGENȚĂ***

- Trebuie să cunoașteți **ÎNTOTDEAUNA** locația celui mai apropiat extingtor de incendiu și trusa de prim ajutor. Trebuie să cunoașteți locația celui mai apropiat telefon. De asemenea, trebuie să cunoașteți numerele de telefon ale celei mai apropiate ambulanțe, medic și departament de incendiu. Aceste informații nu vor avea valoare în cazul unei urgențe.

## ***SIGURANȚA ÎNTREȚINERII***

- Nu lubrifiați sau nu încercați NICIODATĂ să efectuați service-ul unui utilaj aflat în funcțiune.
- Lăsați ÎNTOTDEAUNA mașina o perioadă adecvată de timp pentru a se răci înainte de efectuarea service-ului.
- Mențineți utilajul în stare de funcționare.
- Reparați defecțiunile utilajului imediat și înlocuiți întotdeauna piesele defecte.
- Evacuați corect deșeurile periculoase. Exemple de deșeuri potențial periculoase sunt uleiul de motor, combustibilul și filtrele de combustibil.
- NU folosiți containere alimentare sau din plastic pentru evacuarea deșeurilor periculoase.

## **Capitolul 2**

## **FUNCȚIONARE**

### **Introducere**

Mașinile sunt utilizate în scopul principal de tăiere „plană”. Acest tip de tăiere este descris ca „plan” deoarece pavajul este tăiat undeva aproape de planul orizontal. Este cel mai obișnuit tip de tăiere cu disc diamantat.

Mașinile pentru tăiat rosturi în îmbrăcămintea de beton sunt disponibile într-o varietate de tipuri, dimensiuni și stiluri; ele se încadrează în manuale și auto-propulsate în cai putere de la 7-72hp. Este posibilă atât tăierea betonului (verde sau maturat, cu sau fără armătură din fier beton) sau asfalt cu ajutorul unei mașini pentru tăiat rosturi în pardoseli. Mașina de taiat BISONTE este utilizată pentru lucrări care necesită tăierea de precizie, inclusiv a pardoselii, pavajelor, aleilor, rampelor și altor aplicații de tăiere plană.

Veți găsi o mașină pentru tăiat care se potrivește unei game largi de aplicații de lucru.

La recepționarea mașinii dvs., **VERIFICAȚI CU ATENȚIE ORICE DEFECTIUNE DE TRANSPORT**. Orice defecțiune trebuie raportată imediat transportatorului și trebuie înregistrată reclamația.

### **Principiul de Funcționare/Verificări Livrare/Instalarea Discului/Tipuri de Tăiere**

#### ***PRINCIPIUL DE FUNCȚIONARE***

Următoarele instrucțiuni au fost concepute pentru a vă oferi informații asupra modului de obținere a utilizării pe termen lung și fără probleme a utilajului. Întreținerea periodică a acestui utilaj este esențială. Citiți manualul în întregime și urmați cu atenție instrucțiunile. Nerespectarea acestui lucru vă poate provoca rănirea personală sau a unui tert.

## **VERIFICĂRI LIVRARE**

Imediat în momentul livrării noului dvs. echipament și înainte de punerea în funcțiune:

- Citiți manualul în totalitate – poate scuti multe cheltuieli care nu sunt necesare.
- Citiți manualul motorului, livrat.
- Verificați starea generală a echipamentului – s-a defectat în timpul livrării?
- Verificați nivelul uleiului de motor.
- Verificați nivelele combustibil.

Lubrifiantii recomandați sunt detaliați în secțiunea **ÎNGRIJIRE ȘI ÎNTREȚINERE**.

## **INSTALAREA DISCULUI**

1. Asigurați-vă că motorul are comutatorul în poziția OFF.
2. Scoateți piulița axului discului și scoateți în afară flanșa axului discului.
3. Eliminați orice particule străine aflate pe suprafețele de fixare a flanșelor și de pe suprafața de montare a discului.
4. Poziționați discul pe axul discului, aliniind axul de acționare cu decalaj din discul cu ax de acționare aflat în manșonul de montare (dacă sistemul cu ax este disponibil pe mașină). **Dacă discul dvs. are o săgeată rotativă direcțională, poziționați săgeata în sensul de rotire al fuliilor de la motor și al axului de acționare al discului.**
5. Strângeți piulița axului discului bine pe ștergătorul stea și flanșa exterioară, utilizând șurubelnița furnizată.
6. Reconectați motorul cu comutatorul aflat în poziția „ON”

## **TIPURI DE TĂIERE**

Viteza de tăiere depinde în totalitate de utilizarea discului corect pentru ca materialul să fie tăiat. Ude sau uscate, discurile diamantate cu diverse specificații sunt disponibile pentru tăierea betonului sau asfaltului.

## **Înainte de Pornire/Pornire la Rece/Pornire la Cald/ Pentru a Începe Tăierea**

---

### **ÎNAINTE DE PORNIRE**

1. Utilizați discul corect pentru condițiile de tăiere.
2. Asigurați-vă că arborii și flanșele sunt curate și fără defectiuni.
3. Montați discul și strângeți-l bine folosind șurubelnița.
4. Atunci când efectuați tăierea udă, verificați jeturile de apă pentru debitul adecvat.
5. Aliniați acul indicator în paralel cu discul mașinii pentru tăiat.

**Atenție – Poziționați utilajul într-o zonă deschisă. Evitați apropierea de structuri sau alte echipamente. Nerespectarea acestui lucru poate cauza vătămarea inadvertentă a operatorului sau a altor persoane aflate în zonă.**

**Pornirea la rece** – Deschideți întotdeauna supapa de combustibil de dedesubtul rezervorului de combustibil.. Poziționați întrerupătorul de oprire a motorului, situat pe motor, în poziția ON. Deschideți maneta SOC la aproximativ jumătate de rotație . Trageți brusc frânghia starterului. Atunci când pornește motorul, deschideți/închideți maneta SOC după cum este necesar pentru a-l menține în funcțiune.

**Pornirea la Cald** – Deschideți întotdeauna supapa de dedesubtul rezervorului de combustibil. Poziționați întrerupătorul de oprire a motorului, situat pe motor, în poziția ON.

Nu aplicați SOC-ul. Trageți brusc frânghia starterului, până când pornește motorul. Lăsați motorul să se încălzească timp de câteva minute, apoi accelerați – discul va începe să se rotească. Dacă motorul nu pornește după (3) trageri, deschideți ușor ajutorul pentru a împiedica inundarea. Acționați întotdeauna motorul la accelerație completă atunci când se află sub sarcină.

NOTĂ: Aceste instrucțiuni de pornire sunt doar îndrumări generale. Deoarece sunt disponibile numeroase opțiuni ale motorului, consultați Manualul Motorului furnizat împreună cu această unitate pentru instrucțiuni specifice.

**Atenție – Motoare pe Benzină – Pentru îmbunătățirea duratei de service a motorului, lăsați-l în ralanti fără încărcătură timp de 2 – 5 minute înainte de oprire. La finalizarea perioadei de ralanti, utilizați întrerupătorul de oprire situat pe motor și opriți-l. Închideți supapa de combustibil de dedesubtul rezervorului de combustibil. Poate apărea inundarea motorului, dacă supapa este lăsată deschisă în timpul transportului.**

## ***PENTRU A ÎNCEPE TĂIEREA***

1. Porniți motorul și lăsați-l să se încălzească. Întreaga tăiere este efectuată cu maneta de accelerație la maxim.
2. Aliniați discul de ghidaj și mașina de tăiat în paralel cu rostul ce urmează să fie tăiat – trasați această rost de tăiere cu creta sau sfoara de trasat. Dacă este vorba despre tăiere udă, deschideți supapa de apă.
3. Coborâți încet discul în rostul de tăiere.
4. Tăiați cât de repede vă permite discul. Adâncimea de tăiere a discului este reglabilă cu ajutorul manetei care se află la partea superioară a utilajului. Prin rotirea manetei în sensul acelor de ceasornic veți coborî discul – adânciți rostul de tăiere, prin rotirea manetei în sens invers acelor de ceasornic veți ridica discul din rostul de tăiere. Când discul iese din rostul de tăiere, reduceți viteza de înaintare sau adâncimea de tăiere.
5. Utilizați doar presiunea laterală de pe mânerul mașinii de tăiat pentru a respecta linia de tăiere.



### **TĂIEREA**

Coborâți discul în beton la adâncimea dorită, rotind brațul de pârghie înclinat în sensul invers al acelor de ceasornic. Deplasați încet utilajul în față. Diminuați presiunea spre înainte dacă ferăstrăul începe să stagneze.

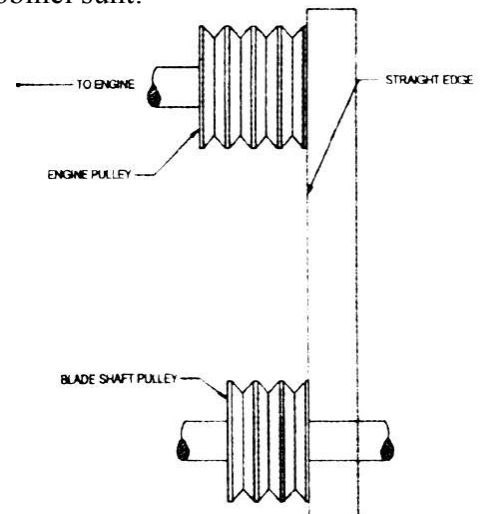
**Notă:** Pentru tăieturi mai adânci de 102 mm sau mai mult, trebuie efectuate câteva tăieturi în pași intermediari de 38 mm la 51 mm până când se obține adâncimea dorită.

Împingeți ferăstrăul bine în față, utilizând arcu indicator ca ghidaj. Exercitați suficientă presiune în față, astfel încât motorul să înceapă să funcționeze, dar nu îl încetiniți. Dacă ferăstrăul începe să se oprească, ridicați discul din mașina de tăiat înainte de repornire. Evitați presiunea laterală excesivă sau răsucirea discului în mașina de tăiat.

### **CURELE ȘI SCRIPETI**

#### **NU FACEȚI NICIODATĂ REGLAJE ALE CURELELOR ÎN V ȘI ALE SCRIPETILOR ÎN TIMP CE MOTORUL SE AFLĂ ÎN FUNCȚIUNE**

1. Tensiunea optimă pentru motorul curelei în v este cea mai scăzută tensiune la care curelele nu vor aluneca sub sarcină totală.
2. Absorbiți tensiunea până când curelele sunt instalate în siguranță în canale. Acționați motorul timp de aproximativ cinci (5) minute pentru a „așeza” curelele. Aceasta impune sarcina maximă. În cazul în care curelele alunecă, strângeți-le până când nu mai alunecă la sarcină maximă. Majoritatea curelelor noi vor necesita tensionare suplimentară după așezare.
3. Amintiți-vă, prea multă tensiune reduce durata de viață a curelei și a rulmentului.
4. Verificați frecvent tensiunea curelei în decursul primei zile de funcționare. Verificați periodic tensiunea curelei după aceea și efectuați orice reglaje necesare.
5. Cele mai obișnuite două cauze ale alinierii greșite a bobinei sunt:
  - a) Axul motorului și axul discului nu sunt paralele.
  - b) Scripetii nu sunt blocați corect pe axuri.
6. Pentru a verifica alinierea, utilizați o margine dreaptă din oțel. Vezi Figura 1.



**Figura 1**

Legendă

To engine = la motor

Straight edge = margine dreaptă

Engine pulley = scripete motor

Blade shaft pulley = scripete cu ax al discului


7. Aliniați marginea dreaptă de-a lungul feței exterioare a ambilor scripeți prezentați în schemă. Toți scripeții au (2) șuruburi set la baza canalelor lor. Șuruburile set necesită un cablu care blochează secțiunea de blocare.
8. Alinierea greșită va apărea ca spațiu între partea din față a scripetelui și marginea dreaptă. Asigurați-vă că suprafața dintre scripetele arborelui și baza ferăstrăului este curată pe ambele părți.



## **TĂIERE USCATĂ**


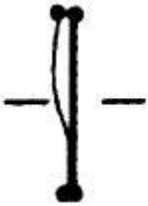

- Nu acționați niciodată un ferăstrău fără apărătorile de siguranță montate în poziție.
- Nu depășiți viteza maximă de funcționare pentru diametrul discului.
- Nu forțați discul în material: permiteți discului să taie la propria viteză.
- Nu faceți tăieturi lungi continue. Nu tăiați niciodată pe uscat timp de peste 30 de secunde într-o operațiune. Lăsați discul să se răcească.
- Nu tăiați sau ascuțiți cu partea discului sau nu tăiați o curbă sau un radius. Nu tăiați pe uscat cu lamele recomandate pentru tăiere udă.
- Nu acționați ferăstrăul cu diametrul discului mai mare decât capacitatea mașinii.




### **Capitolul 3**

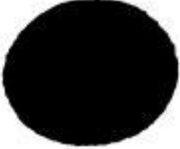
### **ÎNTREȚINERE – DEPANARE**

<b>PROBLEMA</b>	<b>CAUZĂ</b>	<b>REMEDIERE</b>
UZAREA SEGMENTULUI NEREGULAT 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• (la tăierea udă) Apă insuficientă (de obicei pe o latură a discului).</li> <li>• Defecțiunile echipamentului pot cauza, de asemenea, uzarea segmentelor în mod neregulat.</li> <li>• Capul ferăstrăului este aliniat greșit.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spălați sistemul de apă.</li> <li>• Verificați debitul pe ambele laturi ale discului.</li> <li>• Înlocuiți rulmenții defecti, axul uzat al arborelui sau alinierea greșită pe ax.</li> <li>• Verificați alinierea pentru corectitudine, atât vertical, cât și orizontal, a discului de tăiat.</li> </ul>
CRĂPĂTURI ALE SEGMENTULUI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lama este prea dură pentru ca materialul să poată fi tăiat.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilizați o lamă cu adezivitate/matrice mai lină.</li> </ul>

		
<p>PIERDEREA SEGMENTULUI</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lama se supraîncălzește din cauza lipsei agentului de răcire (apă sau aer).</li> <li>• Centrul este uzat din cauza eroziunii regresive.</li> <li>• Manșoanele/flanșele defecte fixează discul în afara alinierii.</li> <li>• Discul este prea dur pentru ca materialul să poată fi tăiat.</li> <li>• Discul taie rotund, cauzând o mișcare de izbire.</li> <li>• Tensiune incorectă a lamei.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• (Tăiere Udă) Verificați conductele de alimentare cu apă.</li> <li>• Asigurați-vă că debitul este adecvat pe ambele laturi ale discului și că nu există blocaje</li> <li>• Folosiți suficientă apă pentru a spăla mașina de tăiat.</li> <li>• (Tăiere Uscată) Acționați discul fără tăiere, în mod periodic, pentru răcirea aerului.</li> <li>• Curățați manșoanele/flanșele sau înlocuiți-le dacă au diametrul recomandat.</li> <li>• Utilizați specificația corectă a discului pentru ca materialul să poată fi tăiat.</li> <li>• Înlocuiți rulmenții uzați; realiniați axul discului sau înlocuiți arborele de montaj al lamei uzate.</li> <li>• Atunci când comandați discurile, reglați viteza axului ferăstrăului.</li> <li>• Verificați viteza axului pentru a vă asigura că discul funcționează la RPM corect.</li> <li>• Evitați răsucirea sau rotirea discului în mașina de tăiat.</li> </ul>
<p>CRĂPĂTURI ÎN CENTRU</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Discul oscilează în tăiere, ca urmare a</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Strângeți piulița axului discului.</li> </ul>

	<p>pierderii tensiunii discului.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Specificația lamei este prea dură pentru ca materialul să poată fi tăiat.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Asigurați-vă că discul funcționează la viteza corectă și că axul motorului funcționează în mod corespunzător.</li> <li>• Utilizați o conexiune/matrice mai moale pentru eliminarea tensiunii</li> </ul>
<p>PIERDEREA TENSIUNII</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Supraîncălzirea centrului.</li> <li>• Supraîncălzirea centrului ca urmare a rotirii discului pe arbore.</li> <li>• Supraîncălzirea centrului din cauza frecării materialului care este tăiat.</li> <li>• Presiune inegală pe manșoanele/flanșele de fixare a discului.</li> <li>• Discul este prea dur pentru ca materialul să fie tăiat.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Asigurați-vă că RPM unui anume disc este corectă.</li> <li>• Verificați debitul de apă, distribuția și conductele.</li> <li>• Strângeți piulița axului discului. Asigurați-vă că axul motorului funcționează.</li> <li>• Aliniați corect ferăstrăul pentru tăiere pătrată.</li> <li>• Manșoanele/flanșele trebuie să fie identice ca diametru și la dimensiunea recomandată.</li> <li>• Utilizați o conexiune/matrice mai moale pentru a reduce tensionarea.</li> </ul>
<p>DISCUL OSCILEAZĂ</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Discul se află pe un ferăstrău defect sau uzat.</li> <li>• Manșon uzat.</li> <li>• Discul funcționează la o viteză incorectă.</li> <li>• Diametrele manșonului/flanșei nu sunt identice.</li> <li>• Discul este îndoit ca urmare a căderii sau răsucirii.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verificați dacă există rulmenți defecti, axul este îndoit, sau arborele de montaj este uzat.</li> <li>• Verificați manșoanele/flanșele pentru a vă asigura că ele sunt curate, plate și au diametrul corect.</li> <li>• Setați motorul la RPM corectă.</li> <li>• Utilizați</li> </ul>

		<p>manșoane/flanșe ale discului cu dimensiunea corectă.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• NU utilizați un disc îndoit.</li> </ul> <p>Contactați producătorul discului.</p>
<p>DISCUL NU VA TĂIA</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Discul este prea dur pentru ca materialul să poată fi tăiat.</li> <li>• Discul s-a uzat.</li> <li>• Discul nu taie materialul pentru care a fost specificat.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Selectați discul corect pentru ca materialul să poată fi tăiat.</li> <li>• Ascuțiți prin tăiere pe material abraziv mai moale pentru a expune diamantele. Dacă se ascute în permanență, lama este prea tare pentru ca materialul să poată fi tăiat.</li> <li>• Spargeți materialul ce urmează a fi tăiat. Dacă nu se potrivește, ascuțiți-l pentru a putea avea un disc bont.</li> </ul>
<p>EROZIUNEA REGRESIVĂ CENTRULUI</p> 	<p>A</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Uzura abrazivă a centrului, mai rapidă decât a segmentelor.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilizați apa pentru a curăța particulele generate în timpul tăierii.</li> <li>• Utilizați centre rezistente la uzură.</li> </ul>
<p>FANTA ARBORELUI ESTE UZATĂ</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Manșoanele/flanșele nu sunt strânse corect, permițând discului să se rotească sau să vibreze pe ax.</li> <li>• Manșoanele/flanșele sunt uzate sau murdare. Discul nu este montat corect.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Asigurați-vă că discul este montat la diametrul corect al axului. Strângeți piulița axului cu o cheie pentru a vă asigura că lama este fixă.</li> <li>• Curățați manșoanele/flanșele, asigurându-vă că ele nu sunt uzate.</li> <li>• Asigurați-vă că fanta axului se glisează pe</li> </ul>

		axul motorului.
<p>DISCUL OVAL ESTE UZAT</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rulmenții axului sunt uzați.</li> <li>• Curentul tranzitoriu apare din cauză că motorul nu este reglat corect.</li> <li>• Fanta arborelui discului este defectă, din cauza montării incorecte a discului.</li> <li>• Conexiunea/matricea este prea dură pentru material. Discul alunecă, uzând jumătate din disc mai mult decât cealaltă.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Instalați rulmenți noi ai axului discului sau axul discului, dacă este cazul.</li> <li>• Reglați motorul conform manualului producătorului.</li> <li>• Dacă centrul este uzat sau fanta arborelui este defectă, <b>NU LE UTILIZAȚI</b>. Contactați producătorul discului.</li> <li>• Înlocuiți axul uzat de pe bucușa arborelui de montaj.</li> <li>• Asigurați-vă că axul motorului funcționează.</li> <li>• Strângeți piulița axului.</li> </ul>

## Capitolul 4

## LUBREFIERE ȘI SERVICE

- Verificați nivelele de ulei, cablajul, furtunurile (de aer, combustibil și apă) și lubrificați zilnic mașina.
- Reparați sau înlocuiți imediat toate componentele uzate sau defecte.
- Verificați tensiunea curelei motorului, nu supra-tensionați.
- Asigurați-vă că mașina are un set complet de curele potrivite.
- Verificați axul discului, asigurați-vă că arborele și cablurile nu sunt uzate, defecte sau îndoite.
- Rulmenții axului discului trebuie strânși, fără joc lateral sau sus-jos.
- Lubrificați zilnic rulmenții axului discului.
- Manșoanele discului trebuie să fie curate, fără crăpături și bavuri. Nici un diametru nu este uzat și nu este oval.
- Axul motorului nu este excesiv de uzat sau îndoit și nu conține dalte.
- Toate apărătorile de protecție se află în poziție și fixe.
- Toate elementele de fixare sunt strânse și fixe.
- Filtrul de aer/filtrul de ulei (hidraulic sau de motor) este curat.
- Spălați cu apă curată interiorul pompei și pulverizați ansamblul în fiecare noapte. Acest lucru prelungeste durata de funcționare a pompei și a discului.

- Curățați mașina înainte de a începe întreținerea lubrifierii.
- Asigurați-vă că mașina se află pe teren solid, drept înainte de începerea întreținerii.
- În timpul întreținerii lubrifierii, asigurați-vă că este respectată întotdeauna curățarea strictă.
- Pentru a evita riscul de accidente, utilizați instrumentul corect pentru operațiuni și mențineți instrumentele curate.
- Drenarea uleiului de motor este efectuată cel mai bine atunci când uleiul este cald, NU fierbinte.
- Orice ulei vărsat trebuie curățat imediat.
- Utilizați doar containere curate pentru ulei și doar uleiuri CURATE, PROASPETE și lubrifianți cu grad corect.
- Apa/Fluidele/Uleiurile/Filtrele contaminate Trebuie Aruncate în Siguranță.

## Capitolul 5 – Specificatii tehnice

Masina de taiat asfalt / beton		MTA400-S	MTA400-H	MTA500-S	MTA500-H	MTA501-S	MTA501-H
Tip motor		Subaru EX21	Honda GX200	Subaru EX40	Honda GX390	Subaru EX40	Honda GX390
Combustil		Benzina					
Putere motor	cp	7	6	14	7	14	7
Capacitate rezervir benzina	l	3.6	3.1	6.1	6.1	6.1	6.1
Pornire motor		Manual					
Inaintare utilaj		Manual					
Rezervor apa	l	25	25	35	35	35	35
Diam. Max. disc	mm	400	400	500	500	500	500
Adancime max. taiere	mm	150	150	200	200	200	200
Diametru prindere disc	mm	25.4	25.4	25.4	25.4	25.4	25.4
Greutate utilaj	kg	115	113	163	163	136	136
Dimensiuni	mm	990x580x870		1050x580x940		970x580x1400	

**Italia Star Com Due S.R.L.**  
**Autostrada București - Pitești km. 13.2**  
**Loc. Chiajna - Ilfov**  
**Tel: 021.433.03.27**  
**Fax: 021.433.03.26**  
**[info@italiastar.ro](mailto:info@italiastar.ro) [www.italiastar.ro](http://www.italiastar.ro)**